



**SACS POUBELLE COMPACT ETOILE  
HD NOIR  
100 LITRES en 18 $\mu$ m**

FS100L18 $\mu$   
10.10.12  
PAGE 1/1  
REV. 0

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<b><u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u></b>			
✂ Nombre de sacs	20	mini 25	COMPTAGE
✂ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	820	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Longueur utile (mm)	900	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Epaisseur nominale ( $\mu$ m)	18	mini 16,2 (-10 %)	ISO 4593
✂ Epaisseur ponctuelle ( $\mu$ m)	18	mini 12	ISO 4593
✂ Grammage (g/m <sup>2</sup> )	17,1	mini 15,4 (-10 %)	ISO 4591
✂ Couleur	Noir		
✂ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
<b><u>CARACTERISTIQUES MECANIKES</u></b>			
✂ Force de rupture sens extrusion (daN)	0,70	mini 0,65	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture sens transversal (daN)	0,40	mini 0,35	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens extrusion (%)	200	mini 150	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens transversal (%)	300	mini 250	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,50	mini 0,45	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,25	mini 0,20	NF EN ISO 527-3
✂ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	65	mini 60	ISO 7765 -1-2